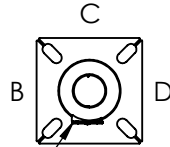




DRILLED PER FIXTURE REQUIREMENTS:
 DM1-DRILLED FOR 1 FIXTURE
 DM290 -DM2180-DRILLED FOR 2 FIXTURES AT 90° OR 180°
 DM390-DM3120-DRILLED FOR 3 FIXTURES AT 90° OR 120°
 D490-DRILLED FOR 4 FIXTURES

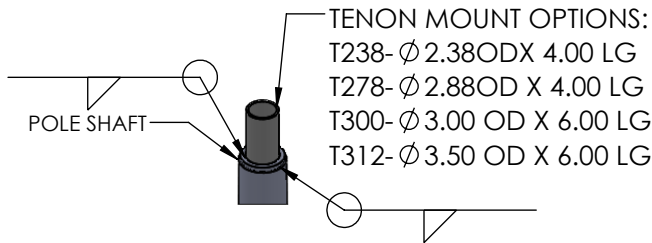


3X5 HAND HOLE
 STD SIDE A

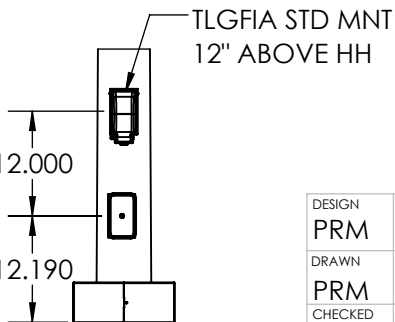
DRILLED MOUNT OPTIONS

Drilling Locations

Sides	A	B	C	D
Hand Hole	X			
DM1	X			
DM290	X	X		
DM2180		X		X
DM390	X	X		X
DM490	X	X	X	X

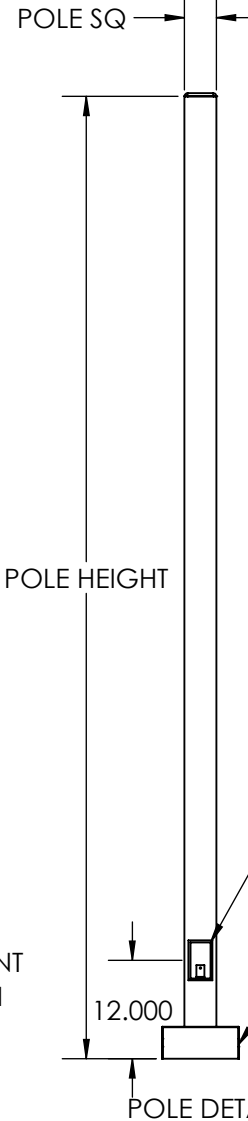


TENON MOUNT OPTIONS



TLGFA STD MOUNT

Ø 1.00 x 36.00 ANCHOR BOLT
 AB KIT REQ'D KAB136G11R

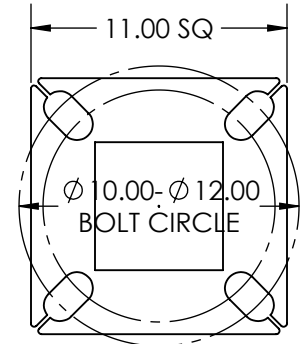


POLE DETAIL

POLE SPECIFICATIONS SSP30-4-7						
NO.	COMPONENT	ASTM SPEC	MIN. YIELD (PSI)			
1	POLE SHAFT	A500 GR C	50,000			
2	BASE PLATE	A36	36,000			
3	ANCHOR BOLTS	F1554 GR 55	55,000			
4	ANCHOR BOLT HDW	A153	----			
FINISH SPECIFICATIONS						
IF GALV FINISH OPTION IS SPECIFIED POLE WILL BE HOT DIP GALVANIZED						
PER ASTM A123 SPECIFICATIONS. IF GALVP FINISH OPTION IS SPECIFIED						
POLE WILL BE HOT DIP GALVANIZED PER ASTM A123, THEN POWDER COATED						
WITH TEXTURED POLYESTER POWDER COAT ELECTROSTATICALLY APPLIED.						
IF POLYESTER POWDER COAT PAINT FINISH IS SPECIFIED POLE WILL BE SHOT						
BLASTED, WASHED, PRETREATED & DRIED THEN POWDER COAT WILL BE						
ELECTROSTATICALLY APPLIED PER AAMA 2604/2605 SPECIFICATIONS.						
POLE DIMENSIONS						
POLE HGT. (FT)		POLE DIA (IN)	STL GA			
	30.0 '	4.00"	7 (.188)			
BASE PLATE DIMENSIONS						
BOLT CIRCLE DIA. (IN)		BASE PLATE (IN)	A/B HOLE WD (IN)	BASE PLATE THK (IN)		
SQ21	10.00-12.00"	11.00 SQ	1.25"	1.00"		
ANCHOR BOLT DIMENSIONS						
ANCHOR BOLT DIA (IN)		ANCHOR BOLT LENGTH (IN)				
	0.75"	18.00"				
	ALLOWABLE WIND LOAD (SQ. FT)					
WIND	INDICATED EPA	100 MPH	110MPH	120MPH	130MPH	140MPH
EPA	----	3.6	1.9	0.6	N/A	N/A

3.00 X 5.00
 HAND HOLE
 W/COVER

REMOVABLE
 BASE COVER



3.00 X 5.00 HAND HOLE COVER 11.00 X 11.00 X 1.00 THK BASE PLATE

DESIGN	DATE
PRM	7.13.26
DRAWN	DATE
PRM	7.13.26
CHECKED	DATE
APPROVED	DATE

SOLIDWORKS DRAWING

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
 DIMENSIONS ARE IN INCHES

DECIMALS	ANGLE
X.X = ±0.030	X.X = ±1.0°
X.XX = ±0.010	X.XX = ±0.5°
X.XXX = ±0.005	
X.XXXX = ±0.0005	
FRACTION = ±1/32	

FINISH

PAINT TO ORDER

MATERIAL #: STEEL
 MATERIAL:
 MATERIAL SIZE:

TECHLIGHT®
 WWW.TECHLIGHT.COM

THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING
 IS THE SOLE PROPERTY OF TECHLIGHTUSA.
 ANY REPRODUCTION IN PART OR WHOLE WITHOUT THE
 WRITTEN PERMISSION OF TECHLIGHTUSA IS PROHIBITED.

DESCRIPTION

SSP 30 4 7

MASS PROPERTIES
 DENSITY

lbs/cu.in.

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

AMOUNT OF PAINT

lbs

SCALE

CAD FILE

RTP20 Assy

SHEET

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

REV.

1 OF 2

sq.in.

cu.in.

lbs

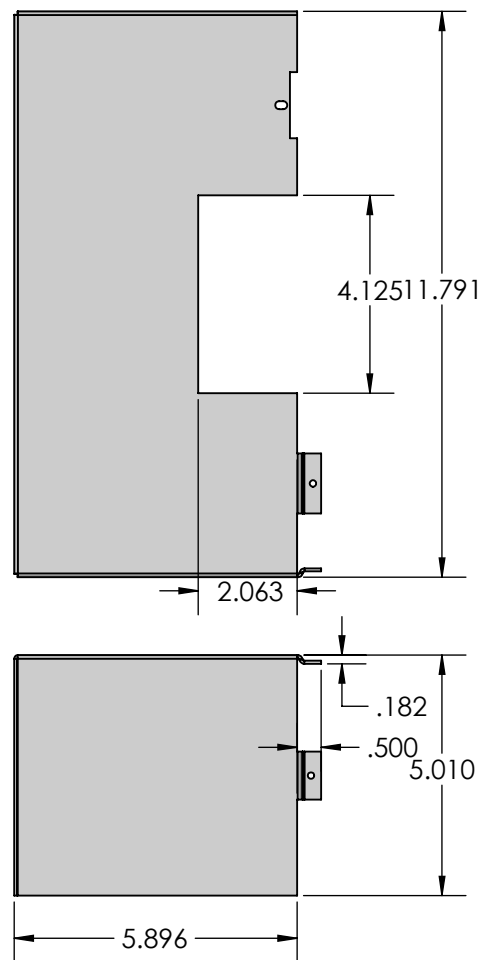
REV.

1 OF 2

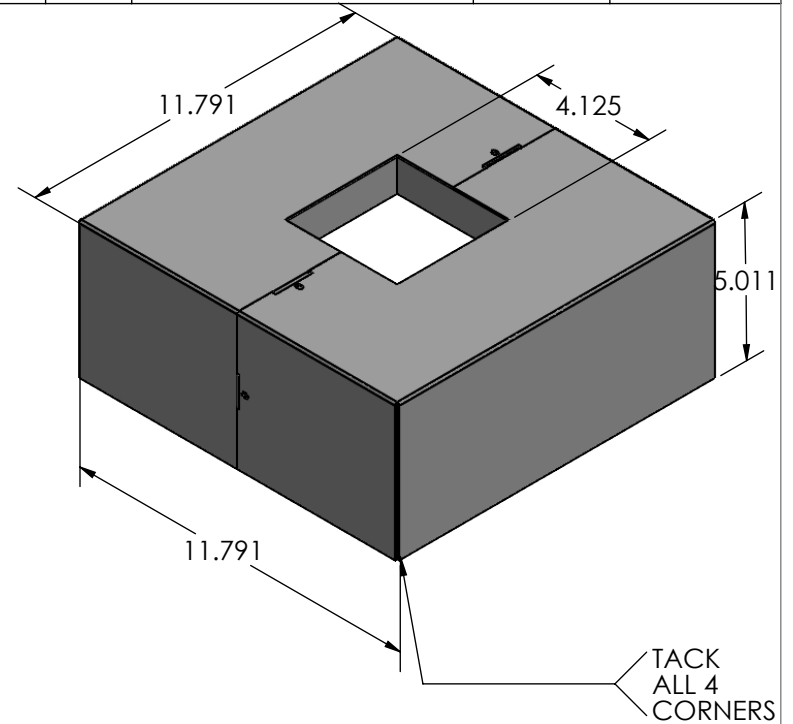
sq.in.

cu.in.

lbs



REVISIONS				
ZONE	REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
	A	REVD TO 11.75"SQ	11/14/2024	PRM
	B	REVD BEND RADIUS DIM	6/18/2025	PRM



ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	PBC4SQ11SQ5H	BASE PLATE COVER - RMA063	2
2	P838HWHSMS	SCREW 8-18 X .38 SCREW	4

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----